



1. \* Размер для справок.
2. \*\* Размер обеспечить инструментом.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.
4. Острые кромки притупить фаской или радиусом:  
наружных углов – 0,1 до 0,4 мм, внутренних – от 0,2 до 0,8 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Зуйков		12.03.2026
Проб.				
Т. контр.				
Нач. КБ				
Н. контр.				
Утв.				

M-0130.011

Грузик

Aut.

*Macca*

Μαριμαδ

1:1

Лист 1

Листов 1

40X ГОСТ 4543-2016

000 "033M"